
DRUKARKA TSC TTP 245



TTP 245

WSTĘP

STEROWNIKI

SZYBKA INSTALACJA

INSTRUKCJA OBSŁUGI

BARTENDER ULTRALIGHT



PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

WSTĘP

Przed rozpoczęciem pracy proszę zapoznać się ze „Wskazówkami dla użytkownika drukarki”:

1. Instalacja sterowników drukarki z płyty CD zgodnie z zaleceniami rozdziału „Sterowniki”.
2. Instalacja programu do obsługi drukarki (**BarTender** lub **LabelView**) - umieszczonego na tej samej płycie CD co sterowniki.
 - program pracuje przez 30 dni w pełnej wersji. Po tym okresie będą dostępne tylko podstawowe jego funkcje takie jak tekst, kod kreskowy, linie proste.
3. Podłączenie drukarki do wybranego portu komputera LPT1 lub USB.
4. Zakładanie materiałów do druku - szczegóły w rozdziale „Instrukcja obsługi”:
 - **folia transferowa**: należy zwrócić uwagę z której strony taśmy znajduje się barwnik - na zewnątrz (ang. OUT) - sposób montażu pokazany jest na rysunku znajdującym się wewnątrz obudowy drukarki; do wewnątrz (ang. IN) – sposób montażu pokazany w rozdziale „Instrukcja obsługi”.
 - **etykiety**: należy zwrócić uwagę aby materiał był wsunięty pod czujnik etykiet. Czujnik należy ustawić tak, aby znalazł się nad przerwą synchronizacyjną:
 - przy etykietach samoprzylepnych w dowolnym miejscu nad etykietami,
 - przy „pętelkach” nad otworem w kształcie okręgu,
 - przy tabliczkach PVC nad bocznym wycięciem synchronizacyjnym.
5. Wykonanie automatycznej kalibracji:
 - wyłączenie drukarki,
 - wciśnięcie i przytrzymanie przycisku **FEED** i włączenie drukarki. Zwolnienie przycisku gdy dioda zacznie migać na pomarańczowo.

UWAGA: automatyczną kalibrację należy wykonywać każdorazowo przy zmianie materiału z etykietami.



PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

STEROWNIKI



PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

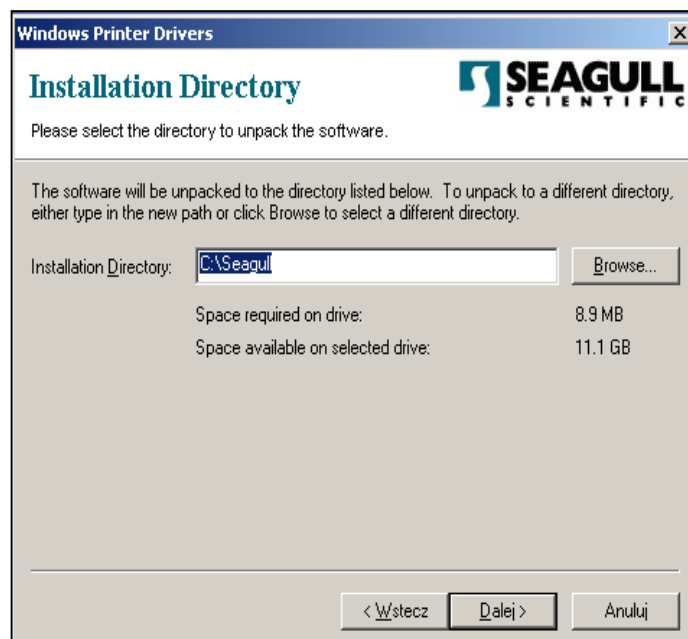
bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

1. Rozpakowanie sterowników

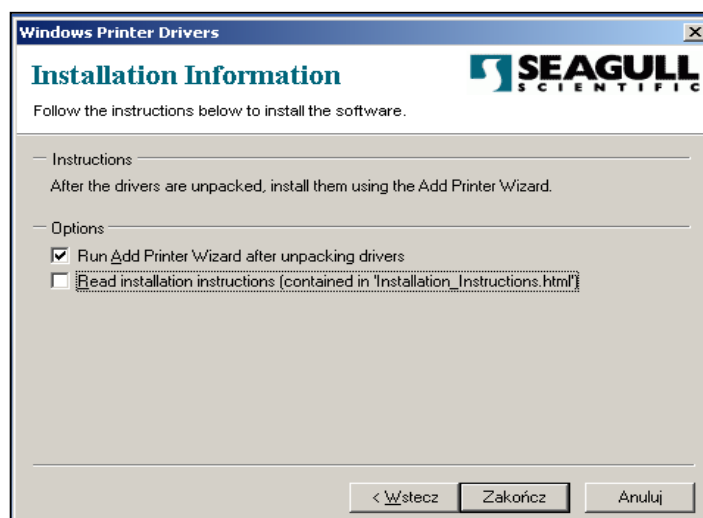
- ❑ Włożenie płyty instalacyjnej do napędu CD-ROM komputera.
- ❑ Jeśli menu instalacji nie otworzy się automatycznie, należy uruchomić program **SETUP.EXE**, który znajduje się w katalogu głównym na płycie instalacyjnej.
- ❑ W menu należy wybrać instalację sterowników - „**WINDOWS DRIVER SETUP**”
- ❑ Nastąpi uruchomienie programu instalacyjnego sterowników.
- ❑ Instalacja rozpoczyna się od zapoznania się z licencją oprogramowania. Należy wybrać opcję akceptacji umowy „**I accept ...**” i kliknąć przycisk **DALEJ**.



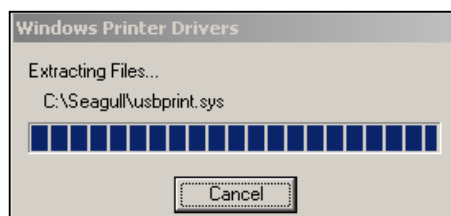
- ❑ Kolejnym etapem instalacji jest wybór katalogu, w którym rozpakuje się sterowniki drukarki.
- ❑ Zaleca się pozostawienie domyślnej ścieżki „**C:\Seagull**”.



- W kolejnym oknie należy zaznaczyć opcję „**Run Add Printer Wizard after unpacking drivers**” (Kreator dodawania drukarki). Kończymy rozpakowywanie sterowników po naciśnięciu przycisku **ZAKOŃCZ**.

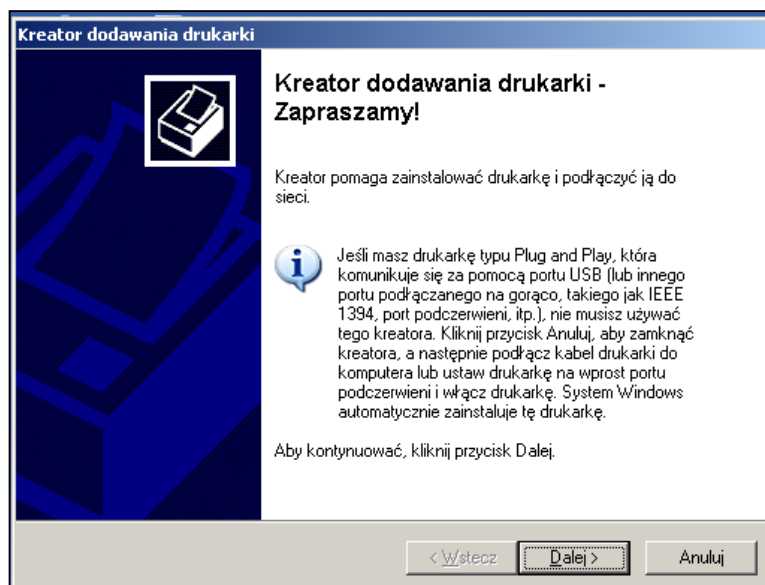


Sterowniki rozpakują się do katalogu „Seagull” we wcześniej wyznaczonej ścieżce.

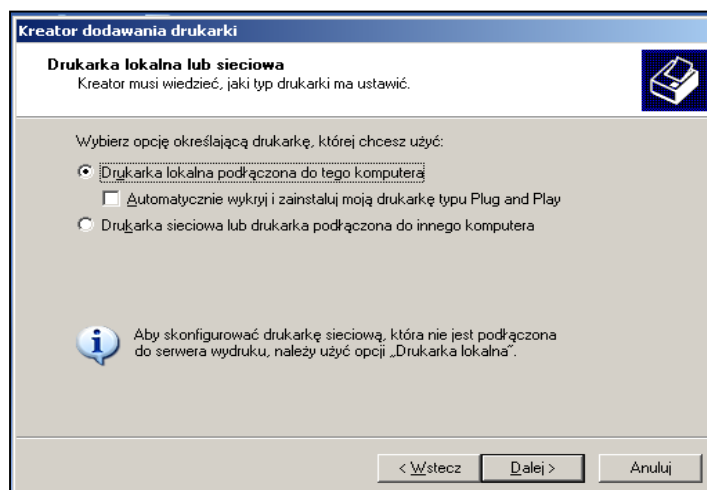


2. Instalacja sterowników

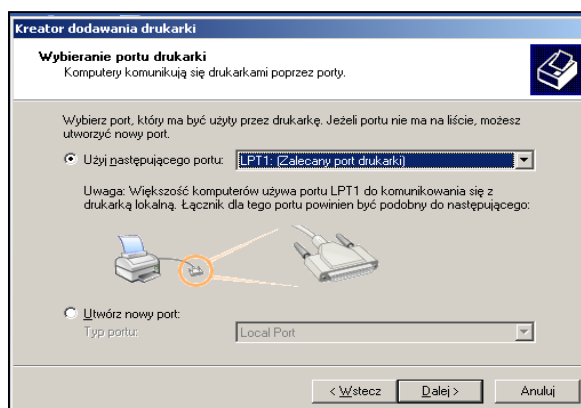
- Po rozpakowaniu plików pojawi się „**Kreator dodawania drukarki**”.



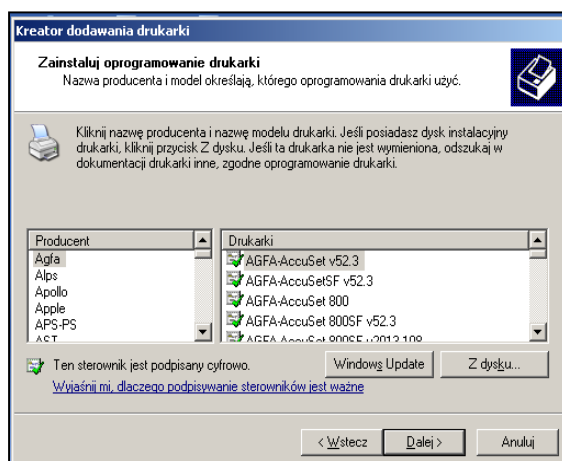
- ❑ W zależności od sposobu podłączenia drukarki do komputera, należy wybrać odpowiednią opcję. Jeśli drukarka podłączona jest lokalnie należy zostawić ustawienia domyślne.



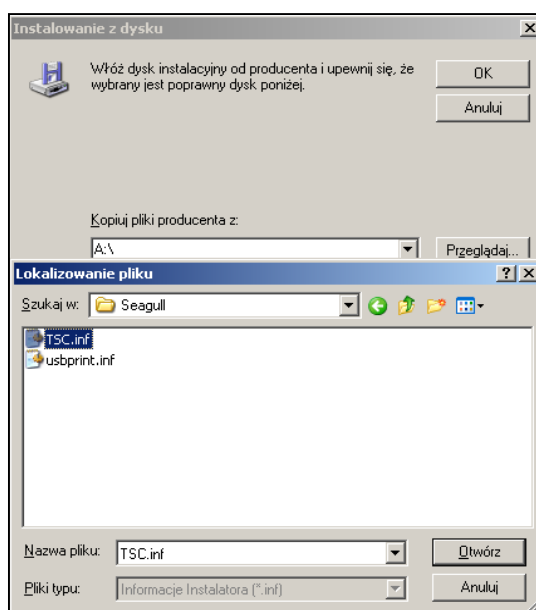
- ❑ Kolejnym oknem instalacji sterowników jest okno interfejsu, w którym należy wybrać rodzaj wykorzystywanego interfejsu oraz port, za pomocą którego podłączona zostanie drukarka.
- ❑ Wybór odpowiedniego portu.



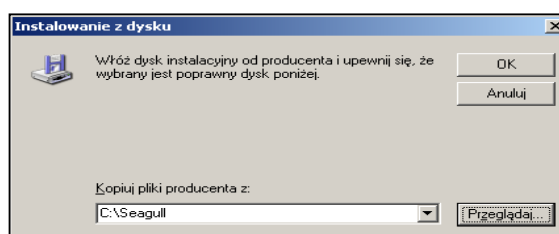
- Kolejnym etapem instalacji jest wybór producenta oraz modelu instalowanej drukarki.



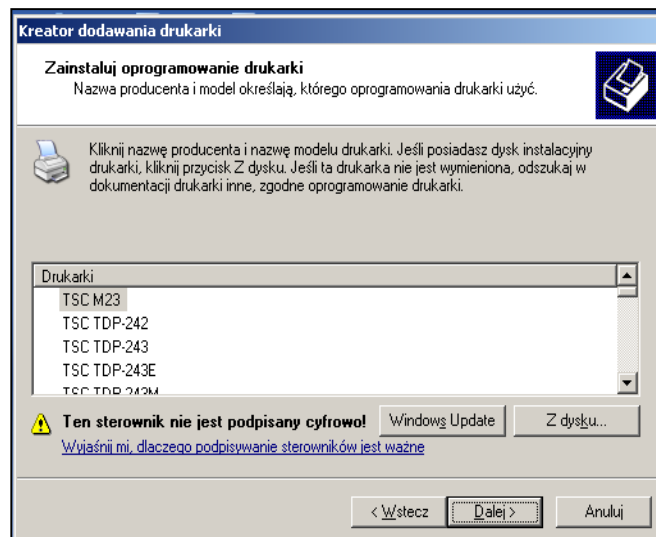
- Należy dokonać lokalizacji pliku ze sterownikiem poprzez wybór opcji „z dysku”. Za pomocą przycisku **PRZEGLĄDAJ...** należy wybrać katalog „**C:\Seagull**” oraz otworzyć plik „**TSC.inf**”.



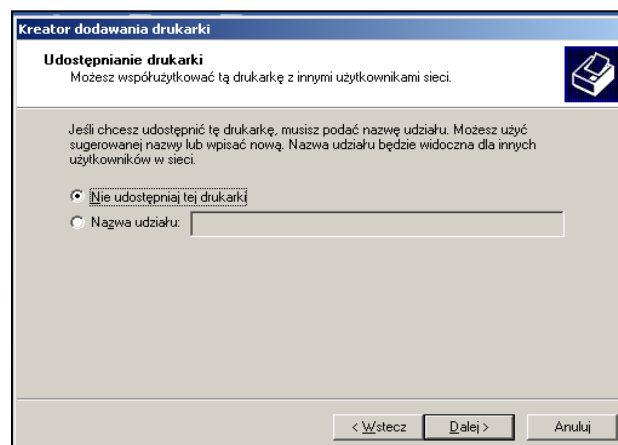
- Wybór potwierdzamy przyciskiem **OK**.



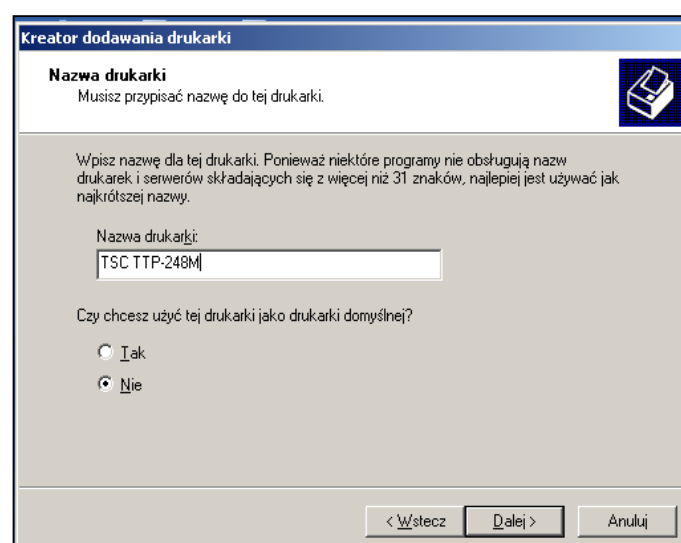
- Z listy dokonujemy wyboru modelu drukarki jaka jest instalowana i klikami przycisk **DALEJ**.



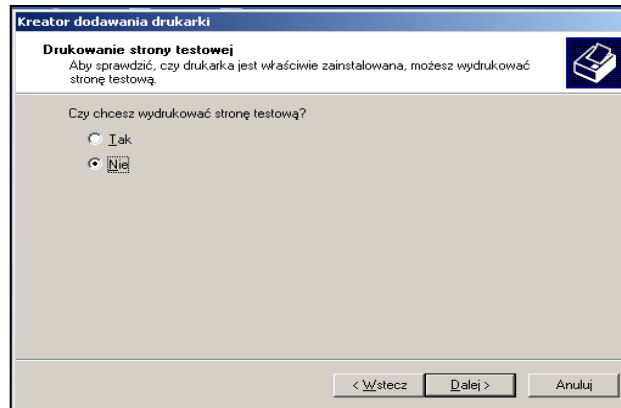
- Jeśli nie chcemy używać drukarki w sieci wówczas przechodzimy dalej i pozostawiamy opcje domyślne.



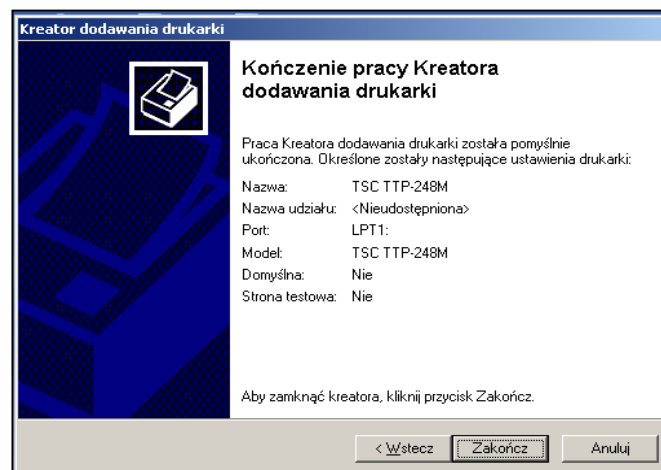
Zaleca się pozostawienie domyślnej nazwy instalowanej drukarki.



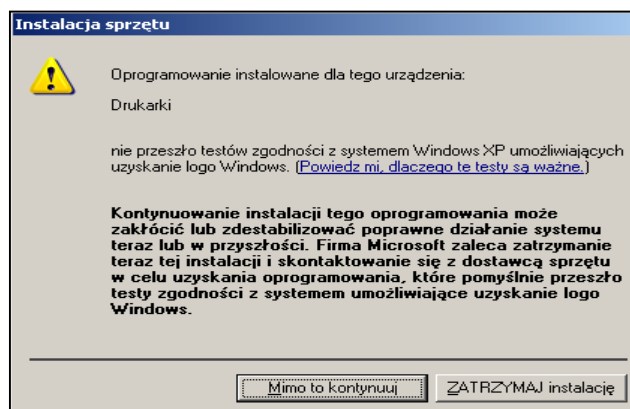
- Następnie istnieje możliwość dokonania wydruku strony testowej.



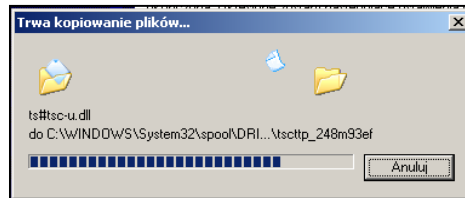
- ❑ W końcowej fazie pojawi się okno zawierające informacje związane z wybranymi ustawieniami.
- ❑ Na tym etapie istnieje jeszcze możliwość bezproblemowego poprawienia błędnie wprowadzonych ustawień. Prace „**Kreatora dodawania drukarki**” należy zakończyć klikając przycisk **ZAKOŃCZ**.



- ❑ Na koniec pojawi się okno ostrzegające o instalacji sterowników, które nie były przetestowane przez producenta systemu XP. Należy wybrać opcje „**Mimo to kontynuuj**”.



- ❑ Nastąpi automatyczna instalacja sterowników.



- ❑ Instalacja została zakończona.
- ❑ Po każdej znaczącej zmianie w systemie, zaleca się restart komputera.
- ❑ Aby upewnić się czy drukarka została zainstalowana pomyślnie należy sprawdzić w opcjach systemowych czy została dodana do „**Drukarek i faksów**”. W tym celu należy wejść do menu **START** i wybrać „**Drukarki i faksy**” z zakładki „**Ustawienia**” w głównym menu systemu.

SZYBKĄ INSTALACJĄ

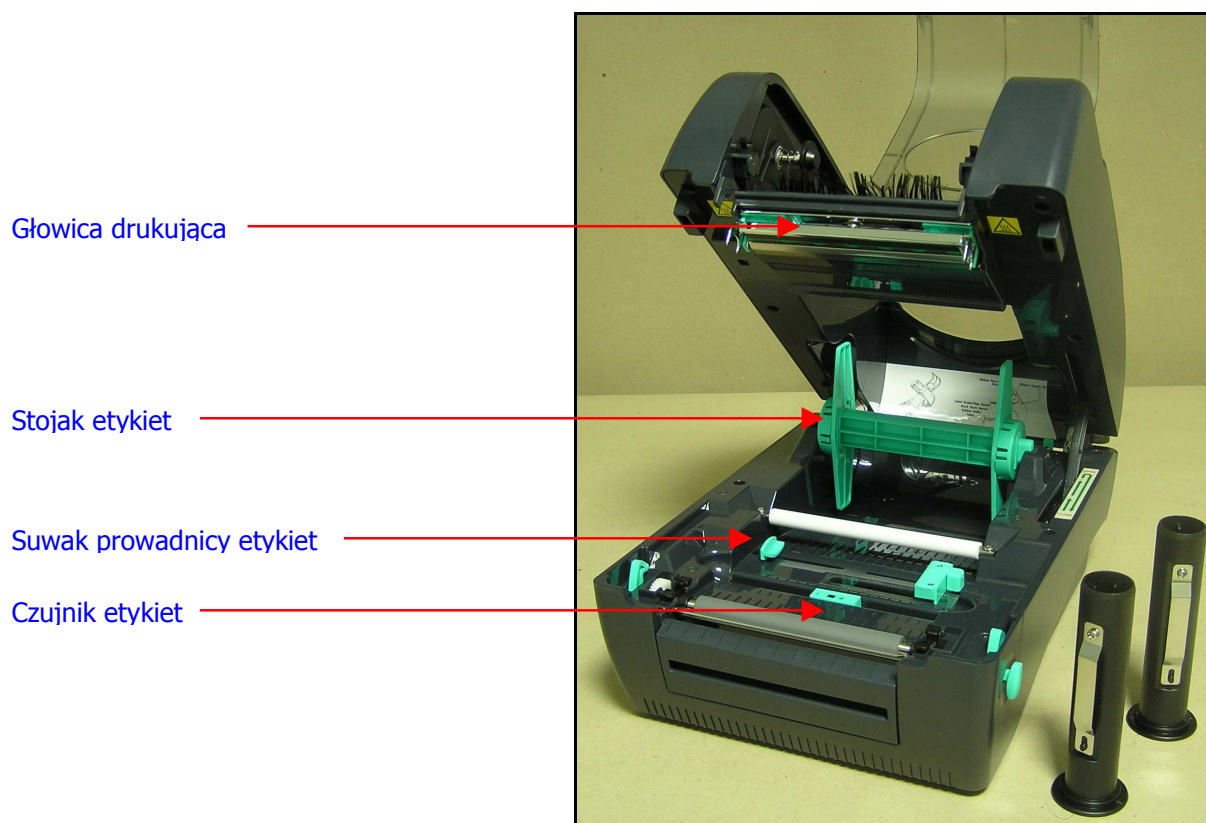
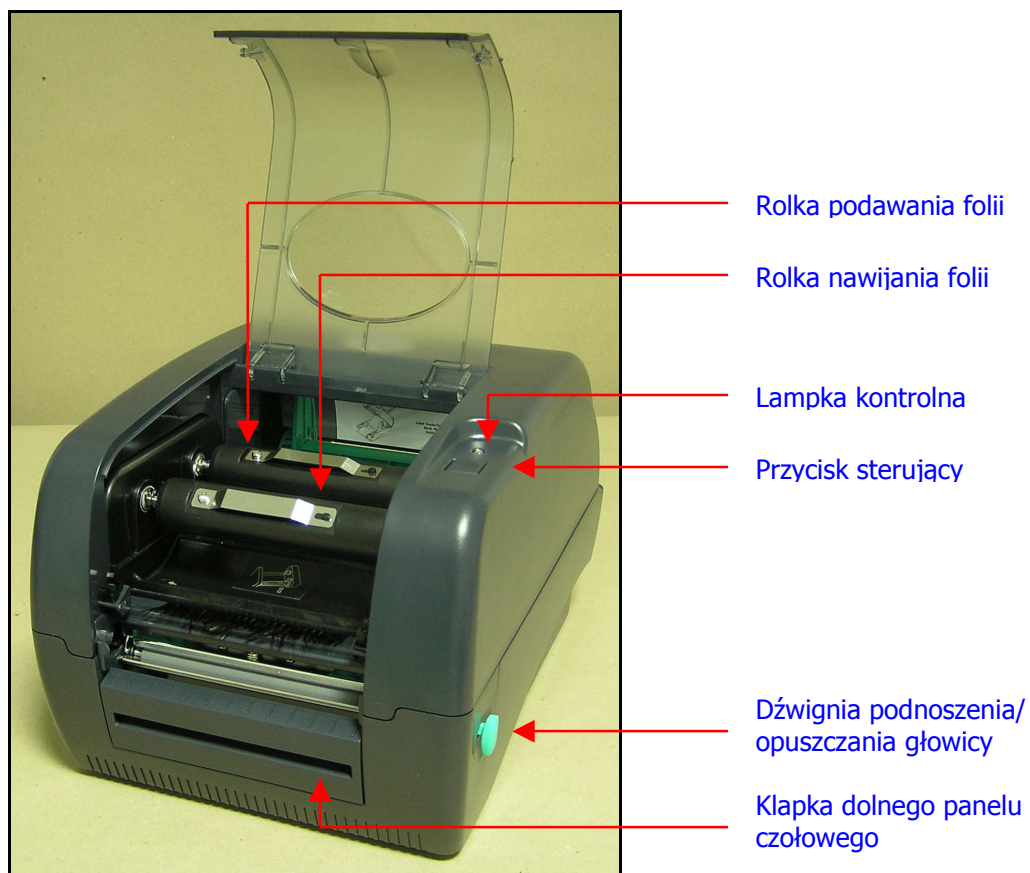


PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

1. Główne elementy drukarki



2. Instalacja drukarki

1. Podłączenie drukarki do komputera za pomocą odpowiedniego kabla interfejsu drukarki.
2. Włączenie kabla zasilającego do gniazda zasilania znajdującego się z tyłu drukarki, oraz podłączenie wtyczki do odpowiednio uziemionego gniazdko.
3. Podniesienie pokrywy, w celu założenia taśmy barwiącej i nośnika etykiet.
4. Podniesienie głowicy drukującej.
5. Montaż taśmy barwiącej.
 - ❑ Pustą gilzę należy umieścić na rolce nawijania folii transferowej. Średnica gilzy powinna wynosić więcej niż 33,8 mm.

UWAGA: Folię należy umieścić po środku rolki podawania taśmy.

- ❑ Końcówkę folii transferowej należy przyczepić (najlepiej za pomocą taśmy klejącej) do pustej gilzy.
 - ❑ Aby uzyskać właściwe napięcie folii transferowej, należy nawinąć ją ręcznie korzystając z rolki nawijania folii.
6. Zakładanie nośnika etykiet:
 - ❑ Ustawienie suwaka prowadnicy etykiet tak, aby odpowiadały wielkości drukowanej etykiety .
 - ❑ Opuszczenie głowicy drukującej.
 - ❑ Zamknięcie górnej pokrywy.

UWAGA: Należy upewnić się, czy napięcie zasilania zostało, z tyłu drukarki, ustawione na właściwą wartość.

- ❑ Włączenie zasilania. Drukarka jest gotowa do pracy.

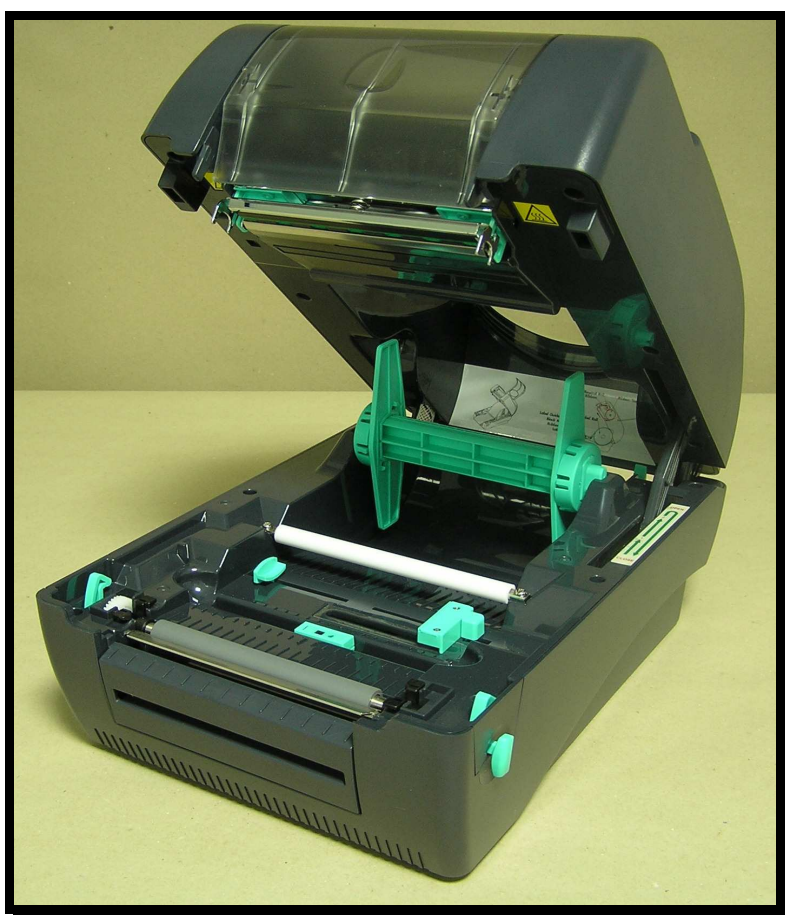
3. Kalibracja czujnika etykiet

Funkcja ta wykorzystywana jest do kalibracji czujnika etykiet. Czujnik etykiet powinien zostać skalibrowany w przypadku **zmiany nośnika etykiet** lub **przywracania ustawień fabrycznych** drukarki.

W celu dokonania kalibracji czujnika etykiet należy wykonać poniższe polecenia:

- ❑ Założyć taśmę barwiącą i nośnik etykiet w sposób opisany powyżej i zamknąć głowicę drukującą.
- ❑ Włączyć drukarkę przytrzymując przycisk **FEED**.
- ❑ Zwolnić wciśnięty przycisk **FEED** kiedy będzie migać na kolor pomarańczowy.

INSTRUKCJA OBSŁUGI



PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

1. Słowo wstępu

Dziękujemy za zakup drukarki **TSC TTP-245**. Mamy nadzieję, że spełni ona Państwa oczekiwania i przysłuży się do zwiększenia wydajności pracy w Państwa firmie. Obudowa urządzenia i części mechaniczne wykonane są z metalu, dzięki czemu znajdzie ona zastosowanie nawet w najtrudniejszych warunkach. **TTP-245** jest wyposażona w 32-bitowy procesor RISC, umożliwiający wydruk z prędkościami do 5 "/s. Ponadto drukarka umożliwia wydruk większości standardów kodów kreskowych.

2. Parametry drukarki

Informacje ogólne	
Metoda druku	Termiczny / termo transferowy.
Rozdzielczość	203 [dpi]
Długość druku	1000 [mm]
Szerokość druku	108 [mm]
Szybkość druku	2, 3, 4, 5 ["/s]

Warunki pracy	
Temperatura	5 - 40 [°C]
Wilgotność	25 - 85 [%]
Warunki przechowywania	
Temperatura	-40 - 60 [°C]
Wilgotność	10 - 90 [%]
Chłodzenie	Swobodny przepływ powietrza.

Wyposażenie	
Czujniki	Przerwy, czarnego znaku, końca folii, podniesienia głowicy, kończącej się taśmy.
Pamięć	Flash 1 [MB], DRAM 2 [MB]
Interfejsy	RS-232C 56000 [bps] (maks.), USB v1.1, Centronics.
Obcinarka	Szerokość 116 [mm] (grubość papieru do 0.28 [mm]).
Zasilanie	100 - 240 [V]

3. Materiały eksploatacyjne

Materiały drukowane	
Typ	Etykiety, papier ciągły, przywieszki, papier termiczny.
Szerokość	20 - 112 [mm]
Długość	10 - 1000 [mm]
Grubość	0,06 – 0,19 [mm]
Maks. średnica rolki nawijarki	5 ["]
Rdzeń rolki podawania etykiet	25,4 – 72,7 [mm]
Szerokość czarnego znaku	2 [mm] (min.)
Długość czarnego znaku	8 [mm] (min.)

Folia transferowa	
Szerokość folii	110 [mm]
Długość folii	300 [m]
Średnica	1 ["]

4. Rozpakowanie

Przed wyciągnięciem drukarki z opakowania należy sprawdzić jego stan. Drukarka jest zapakowana w taki sposób, aby nie doszło do uszkodzenia w czasie transportu. W przypadku uszkodzenia opakowania należy skontaktować się z kurierem, który dostarczył przesyłkę.

UWAGA: W przypadku gdy zajdzie konieczność odesłania drukarki do dostawcy, proszę o zapakowanie do niej całego wyposażenia.

5. Zawartość opakowania

- ☐ drukarka **TTP-245**,
- ☐ przewód zasilający,
- ☐ przewód Centronics,
- ☐ rolka nawijania taśmy,
- ☐ 3 calowy adapter rolki podawania etykiet,
- ☐ płyta CD z oprogramowaniem,
- ☐ instrukcja obsługi.

6. Elementy drukarki

Lampka kontrolna

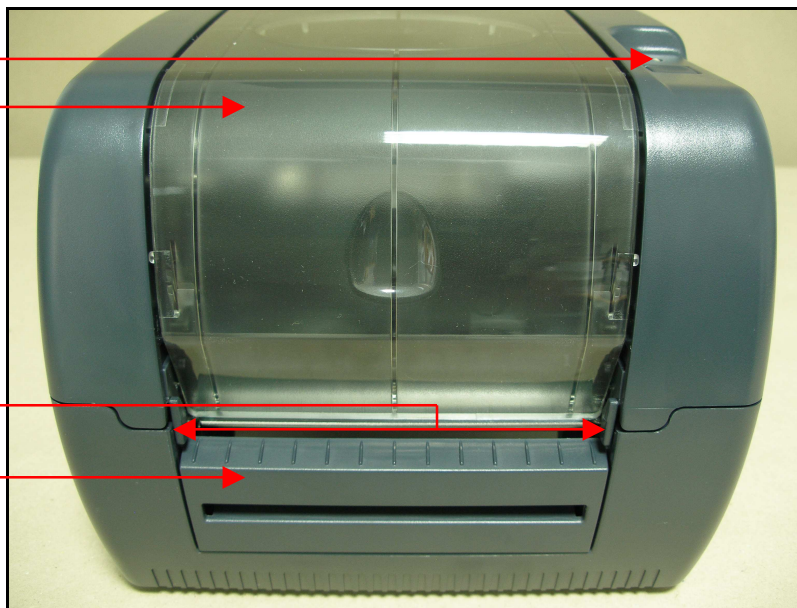


Przycisk FEED

Przedni panel górny

Szczelina wysuwu etykiet

Przedni panel dolny



Otwór wentylacyjny
/wsuwu etykiet

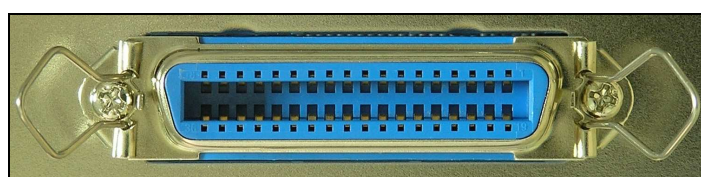
Włącznik zasilania

Gniazdo zasilania

Port RS-232 C

Port Centronics

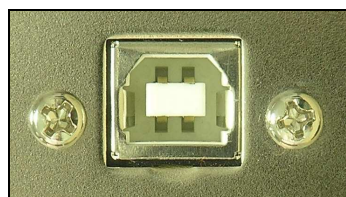
Port USB



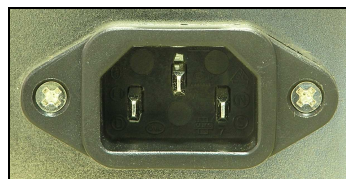
Port Centronics



← Port RS-232 C



← Port USB



← Gniazdo zasilania



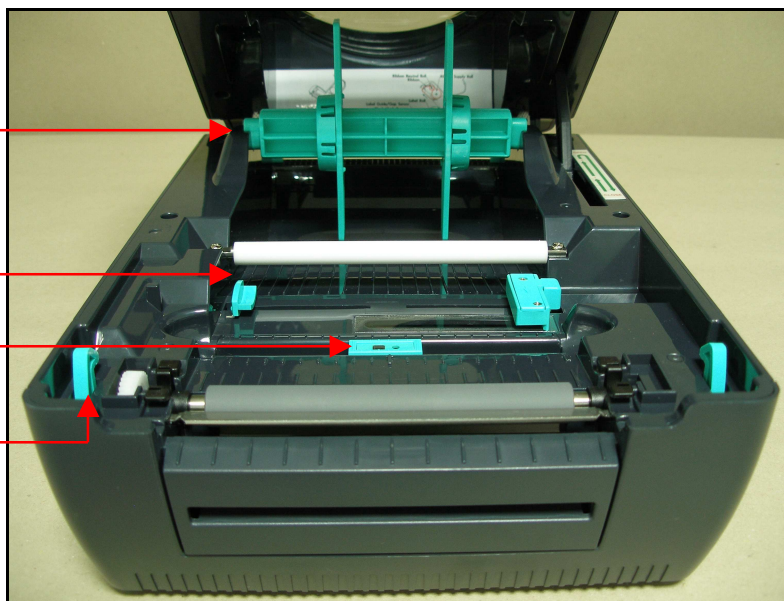
← Włącznik zasilania

Rolka podawania etykiet

Suwak prowadnicy etykiet

Czujnik etykiet

Dzwignia podnoszenia głowicy



7. Przyciski i diody

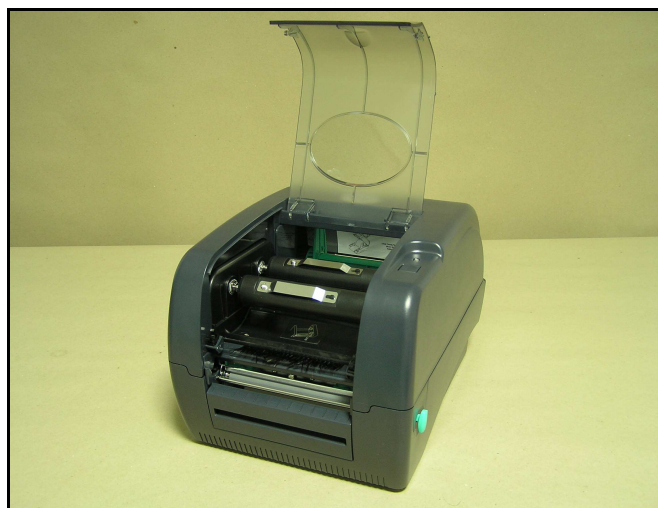
Diody świeci się na zielono, pomarańczowo i czerwono w zależności od sytuacji i stanu w jakim znajduje się drukarka.

Przycisk FEED: spełnia kilka funkcji jednocześnie

- ❑ Funkcja kalibracji czujnika folii.
- ❑ Funkcja kalibracja czujnika przerwy.
- ❑ Funkcja wydruku testowego.
- ❑ Funkcja przywracania ustawień fabrycznych drukarki.

8. Instalacja etykiet oraz folii transferowej

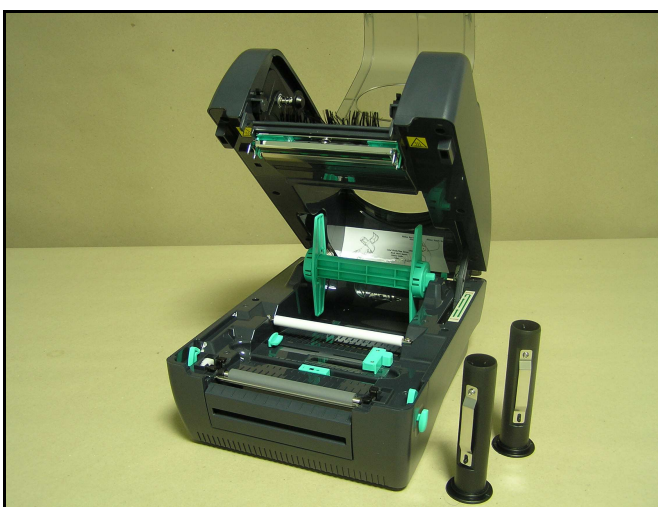
- ❑ Uniesienie pokrywy drukarki.



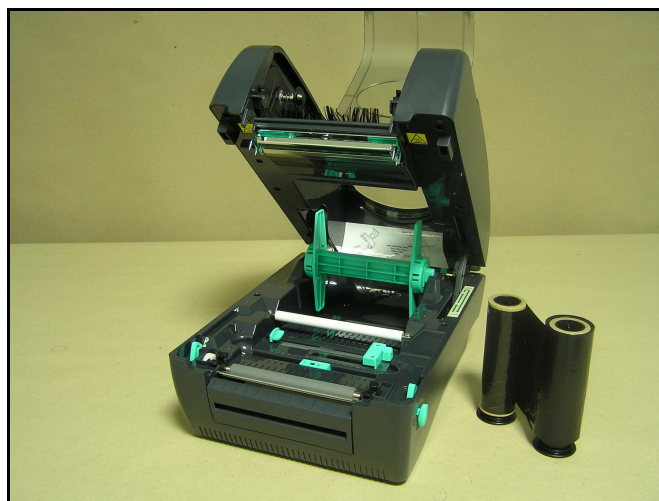
- Wyjęcie rolek nawijania i odwijania taśmy.



- Podniesienie głowicy drukującej.



- Nałożenie folii transferowej na rolki nawijania i odwijania folii.



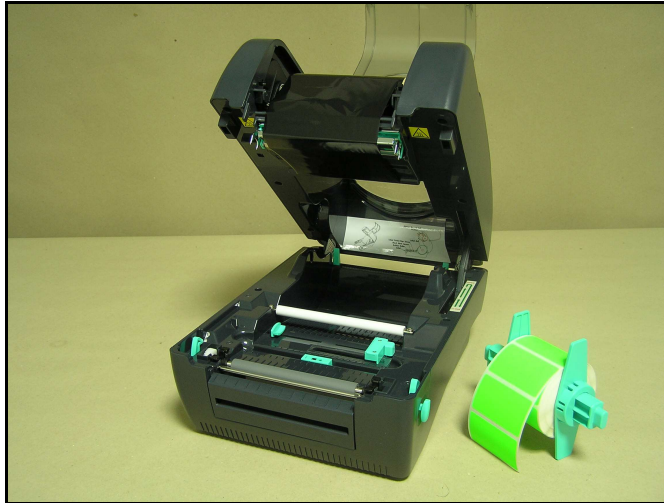
- Zamontowanie rolek nawijania i odwijania folii.



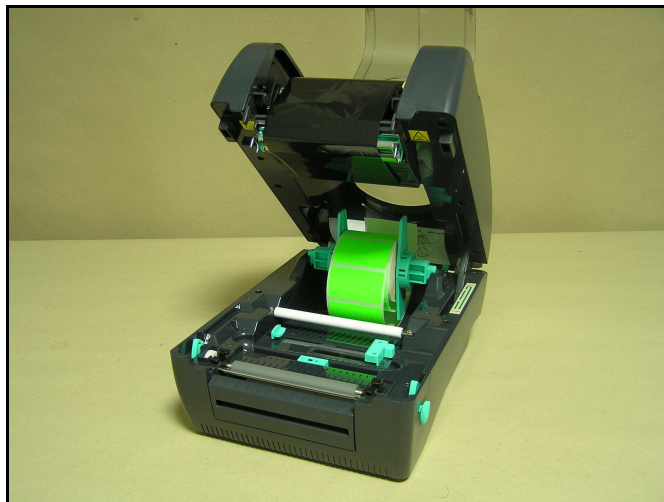
- Wyjęcie rolki podawania etykiet.



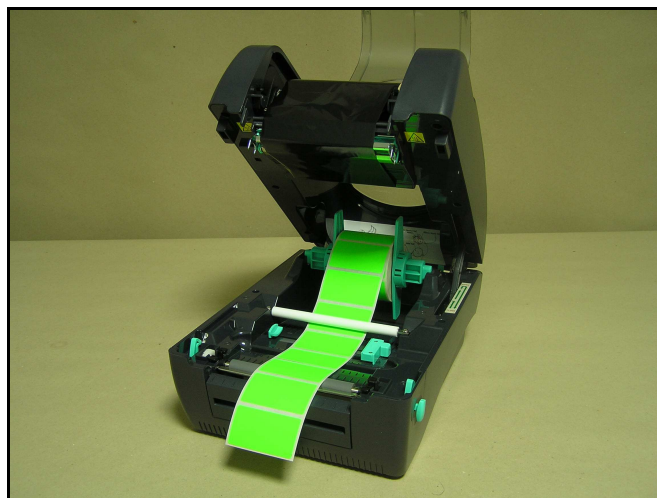
- Założenie etykiet na rolce podawania etykiet.



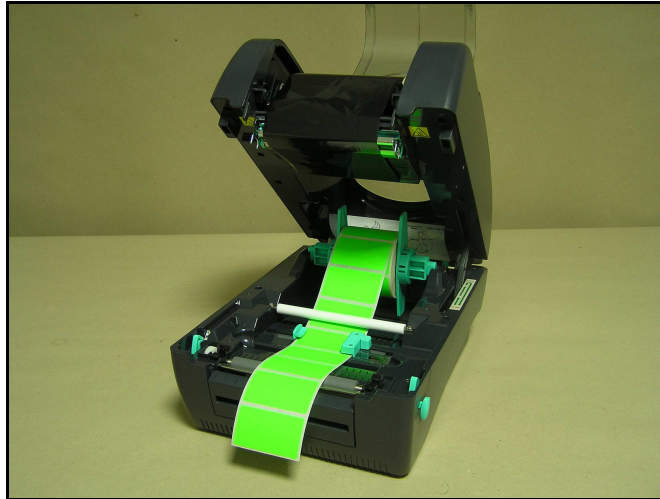
- Zamontowanie rolki podawania etykiet w drukarce.



- Przeciągnięcie wstęgi etykiet nad czujnikiem przerwy.



- Dopasowanie suwaka prowadzenia etykiet do szerokości etykiety.



- ❑ Opuszczenie głowicy drukującej.



- ❑ Opuszczenie pokrywy górnej drukarki.



Instalacja obcinarki:

- ❑ Zdjęcie czujnika odklejania.
- ❑ Podłączenie przewodu obcinarki do **dolnego** gniazda **DIN** w drukarce.

- ❑ Włożenie obcinarki w specjalne gniazda
- ❑ Przykręć obcinarkę do drukarki.

9. Wydruk testowy

Aby wykonać test drukarki, należy wyłączyć drukarkę. Wcisnąć przycisk **FEED**. Włączyć drukarkę. Zwolnić przycisk w momencie kiedy dioda kontrolna będzie pulsowała się na kolor pomarańczowy.

1. *Model drukarki i wersja firmware-u*
2. *Suma kontrolna*
3. *Długość wydruku w metrach*
4. *Ustawienia portu szeregowego*
5. *Ustawienia strony kodowej*
6. *Ustawienia kodu kraju*
7. *Ustawienia prędkości druku*
8. *Ustawienie temperatury druku*
9. *Ustawienia rozmiaru etykiety*
10. *Wielkość przerwy i ustawienia offsetu*
11. *Przezroczystość podkładu pod etykietami*
12. *Lista plików*
13. *Dostępna pamięć*

```

PRINTER INFO
=====
TTP2410 V0.12B
CHECKSUM: 63467
MILAGE(m): 2
SERIAL PORT: 19200, N, 8, 1
CODE PAGE: USA
COUNTRY CODE: 001
SPEED: 4
DENSITY: 15
SIZE: 4.00, 3.00
GAP: 0.11, 0.00
TRANSPARENCY: 50
*****
DRAM FILE: 0 FILE(S)
FLASH FILE: 0 FILE(S)
TOTAL DRAM: 512 KBYTES
AVAIL DRAM: 512 KBYTES
TOTAL FLASH: 1000 KBYTES
AVAIL FLASH: 1000 KBYTES

```

10. Tryb Dump Mode

Aby wejść w tryb **Dump Mode**, należy dokonać wydruku testowego. W tym trybie wszystkie dane będą drukowane w dwóch kolumnach jak na rysunku poniżej. Po lewej stronie wysłana komenda, po prawej odpowiednik w zapisie hexadecymalnym. Jest to bardzo pomocne przy programowaniu etykiet oraz przy wykrywaniu ewentualnych błędów w programowaniu.

```

DENSITY 8 S 44 45 4E 53 49 54 59 20 38 0D 0A 53
ET COUNTER 0 45 54 20 43 4F 55 4E 54 45 52 20 40
1.1 01=000 31 20 31 0D 0A 40 31 3D 22 30 30 30
1" SPEED 6 31 22 0D 0A 53 50 45 45 44 20 36 0D
SIZE 101 mm 0A 53 49 5A 45 20 31 30 31 20 6D 0D
.76 mm GAP 2C 37 36 20 6D 0D 0A 47 41 50 20
0.12,0 DIRE 30 2E 31 32 2C 30 0D 0A 44 49 52 45
CTION 0 CLS 43 54 49 4F 4E 20 30 0D 0A 43 4C 53
BAR 20,20, 0D 0A 42 41 52 20 32 30 2C 32 30 2C
770,250 TEX 37 37 30 2C 32 35 30 0D 0A 54 45 58
T 350,300,*3 54 20 33 35 30 2C 33 30 30 2C 22 33
".0,1,1,01 22 2C 30 2C 31 2C 31 2C 40 31 0D 0A
TEXT 350,330 54 45 58 54 20 33 35 30 2C 33 33 30
".3".0,1,1," 2C 22 33 22 2C 30 2C 31 2C 31 2C 22
L=4 R=4" 4C 3D 34 20 20 20 52 3D 34 22 0D 0A
PRINT 1,1 C 50 52 49 4E 54 20 31 2C 31 0D 0A 43
LS BAR 20,2 4C 53 0D 0A 42 41 52 20 32 30 2C 32
0,270,560 T 30 2C 32 37 30 2C 35 36 30 0D 0A 54
EXT 350,300, 45 58 54 20 33 35 30 2C 33 30 30 2C
".3".0,1,1,01 22 33 22 2C 30 2C 31 2C 31 2C 40 31
TEXT 350,3 0D 0A 54 45 58 54 20 33 35 30 2C 33
30,"3".0,1,1 33 30 2C 22 33 22 2C 30 2C 31 2C 31
"L=4 R=4" 2C 22 4C 3D 34 20 20 20 52 3D 34 22
PRINT 1,1 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31 2C 31 0D

```

Rysunek- Wydruk Dump Mode

11. Inicjalizacja drukarki

Podczas inicjalizacji drukarki przywrócone zostają wszystkie wartości fabryczne drukarki. Aby dokonać inicjacji należy wyłączyć drukarkę, wcisnąć przycisk **FEED**, włączyć drukarkę i zwolnić przycisk w momencie gdy będzie pulsować dioda na kolor zielony.

Pozycja	Ustawienie domyślne	Resetowane przez inicjaliz.	Ustawienia zapisywane po wyłączeniu drukarki
Licznik	N/A	Nie	Tak
Suma kontrolna	N/A	Nie	Tak
Port szeregowy	19200,n,8,1	Tak	Tak
Strona kodowa	437	Tak	Tak
Kraj	001	Tak	Tak
Oddzieranie	Włączone	Tak	Tak
Odklejanie	Wyłączone	Tak	Tak
Obcinanie	Wyłączone	Tak	Tak
Wysuw	0	Tak	Tak
Punkt odniesienia	0,0	Tak	Tak
Kierunek druku	1	Tak	Tak
Prędkość	6 ["/sek]	Tak	Tak
Zaczernienie	07	Tak	Tak
Rozmiar etykiety	4 x 2,5 ["]	Tak	Tak
Czujnik przerwy/znaku	Czujnik przerwy	Tak	Tak
Szerokość przerwy/znaku	3 mm	Tak	Tak
Przezroczystość	142	Tak	Tak
Czujnik folii	5	Tak	Tak
Język w MENU	English	Tak	Tak

Dioda informacyjna	Wyłączona	Tak	Tak
Głośnik	Wyłączony	Tak	Tak
Ściągnięte pliki	N/A	Nie	Tak
Zegar	N/A	Nie	Nie

12. Czyszczenie drukarki

Regularne czyszczenie drukarki zapewnia jej długą trwałość i bezawaryjne użytkowanie.

Czyszczenie głowicy drukującej:

- ☐ Wyłączenie drukarki i odłączenie zasilania.
- ☐ Podniesienie panelu górnego.
- ☐ Podniesienie głowicy drukującej
- ☐ Zdjęcie etykiet oraz folii transferowej jeśli jest.
- ☐ Przeczyszczenie głowicy szmatką nasączoną benzyną ekstrakcyjną na całej szerokości głowicy.
- ☐ Opuszczenie głowicy drukującej.
- ☐ Opuszczenie panelu górnego.

Czyszczenie obudowy

- ☐ Wyłącz drukarkę i odłącz zasilanie.
- ☐ Używając miękkiej szmatki oraz wody z mydłem wyczyść delikatnie obudowę.

UWAGA! Do czyszczenia nie należy używać ostrych i twardych przedmiotów.

Czyszczenie elementów wewnątrz urządzenia:

- ☐ Wyłącz drukarkę i odłącz zasilanie.
- ☐ Otwórz pokrywę drukarki.
- ☐ Zdejmij etykiety i (jeśli jest) folię transferową.
- ☐ Podnieść głowicę drukującą.
- ☐ Używając miękkiej szmatki i benzyny ekstrakcyjnej lub łagodnych środków czyszczących wyczyść wewnętrzne elementy drukarki.
- ☐ Wałek gumowy należy czyścić miękką szmatką i wodą.

BARTENDER ULTRALIGHT



PPUH BART

ul. Nekielska 16
63-000 Środa Wlkp.
tel./fax 061 285 3568
tel./fax 061 285 4106

bart@ppuhbart.pl
www.ppuhbart.pl

1. Warunki użytkowania programu BarTender UltraLight

Oprogramowanie dołączone do drukarki w wersji BarTendr UltraLight v.7.75 jest oprogramowaniem darmowym. Niemniej jednak jego zakres działania, w porównaniu z wersjami komercyjnymi jest **ograniczony**.

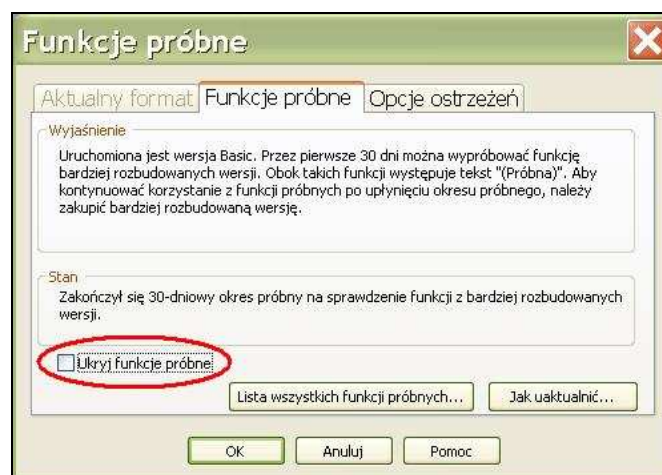
Istnieje możliwość zaznajomienia się z funkcjami wersji komercyjnej programu BarTender Basic przez okres próbny trwający 30 dni. Należy jednak zaznaczyć, że wszystkie projekty powstałe w ciągu owych 30 dni z wykorzystaniem funkcji testowych po tym okresie będą praktycznie bezużyteczne ze względu na losowe zmiany pojedynczych znaków w całych ich łańcuchach.

2. Tryb bez funkcji testowych

Aby program działał bez funkcji testowych należy odpowiednio **odznaczyć** w zakładce **FUNKCJE TESTOWE**:



... pole :



Analogicznie aby program umożliwiał korzystanie z funkcji testowych należy powyższe pole **zaznaczyć**.

**ZALECA SIĘ INSTALACJE PROGRAMU BARTENDER W WERSJII
ULTRALIGHT A NIE PRÓBNEJ !!!**